

苏州软石智能装备有限公司

新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目

第一阶段

竣工环境保护验收监测报告

建设单位（编制单位）：苏州软石智能装备有限公司

2021年05月

# 声 明

- 1、报告未经同意不得用于广告宣传。
- 2、报告涂改无效，部分复制无效。
- 3、验收监测仅对当时工况及环境状况有效。

## 目录

1、项目概况 .....	5
2、验收依据 .....	6
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	6
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	6
2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定.....	6
3、项目建设概况 .....	8
3.1 地理位置及平面布置 .....	8
3.2 建设内容.....	8
3.3 主要原辅材料及燃料 .....	10
3.4 水源及水平衡.....	11
3.5 生产工艺.....	12
3.6 项目变动情况.....	14
4、环境保护设施 .....	15
4.1 污染物治理/处置设施 .....	15
4.1.1 废水.....	15
4.1.2 废气.....	16
4.1.3 噪声.....	17
4.1.4 固（液）体废物 .....	17
4.1.5 辐射.....	18
4.2 其他环保设施.....	18
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	18
5、环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定 .....	20
5.1 环境影响报告表主要结论与建议 .....	20
5.2 审批部门审批决定 .....	23
6、验收执行标准 .....	24
6.1 废水排放标准.....	24
6.2 废气排放标准.....	24
6.3 噪声排放标准.....	25
6.4 固体废物贮存控制标准 .....	25
7、验收监测内容 .....	26
7.1 环境保护设施调试运行效果 .....	26
7.1.1 验收监测内容 .....	26
7.1.2 验收监测点位 .....	27
8、质量保证和质量控制.....	28
8.1 监测分析方法.....	28
8.2 监测仪器.....	28

8.3 人员能力.....	29
8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	29
8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	29
8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	30
<b>9、验收监测结果 .....</b>	<b>31</b>
9.1 生产工况.....	31
9.2 环保设施调试运行效果 .....	31
9.2.1 污染物排放及环保设施处理效率监测结果.....	31
<b>10、结论与建议 .....</b>	<b>33</b>
10.1 工程基本情况和环保执行情况 .....	33
10.2 污染物排放监测结果 .....	33
10.2.1 废水验收监测结论 .....	33
10.2.2 废气验收监测结论 .....	33
10.2.3 噪声验收监测结论 .....	33
10.2.4 固废.....	33
10.3 卫生防护距离.....	34
10.4 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照情况 .....	34
10.5 总结论.....	35
10.6 建议.....	35

## 1、项目概况

**项目名称：**新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目

**建设性质：**新建

**建设单位：**苏州软石智能装备有限公司

**行业类别：**其他专用设备制造【C3599】

**建设地点：**常熟市沙家浜镇久隆路 19 号

**投资总额：**总投资 1800 万元，环保投资 185 万元，环保投资占比 1.03%

项目基本情况见表 1-1。

表 1-1 项目基本情况表

序号	项目	执行情况
1	项目由来	苏州软石智能装备有限公司根据自身发展需要，拟在常熟市沙家浜镇常昆工业园区久隆路以南常熟金像电子东侧，新建年产 25 套短纤高速纺智能化成套装备制造项目，项目投资 18000 万元。
2	环评	2018 年 2 月，由江苏新清源环保有限公司编制了《苏州软石智能装备有限公司新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目环境影响报告表》。
3	环评批复	2018 年 04 月 13 日，通过常熟市环境保护局审批（常环建沙[2018]5 号）。
4	建设周期	2019 年 03 月开工建设，2021 年 02 月项目第一阶段竣工，并于 3 月份开始调试。
5	验收工作过程	<ul style="list-style-type: none"><li>◆ 企业于 2021 年 3 月着手项目第一阶段的竣工环境保护验收工作。</li><li>◆ 本次验收工作内容与范围为公司位于常熟市沙家浜镇久隆路 19 号的新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目第一阶段验收。</li><li>◆ 按照制定的验收监测方案委托谱尼测试集团江苏有限公司进行验收监测。其分别于 2021 年 03 月 24 日及 3 月 25 日对有无组织废气、生活污水、噪声进行了监测，出具了： 厂界噪声验收检测报告 NO.IPB03FYD611235HH、 无组织废气验收检测报告 NO.IPB03FYD60148HHZ、 生活污水验收检测报告 NO.IPB03FYD601645HHZ。</li><li>◆ 在现场调查及对比验收监测数据的基础上于 2021 年 05 月形成了《苏州软石智能装备有限公司新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目第一阶段竣工环境保护验收监测报告》。</li></ul>

## 2、验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014年4月);
- (2) 《建设项目环境保护管理条例》(1998年11月29日中华人民共和国国务院令 第253号发布,根据2017年07月16日中华人民共和国国务院令 第682号修订);
- (3) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》(江苏省环境保护厅,苏环控[97]122号,1997年9月);
- (4) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办[2015]256号);
- (5) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(苏环办[2018]34号);
- (6) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》(环办[2015]113号);
- (7) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018年1月1日起实施);
- (8) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018年10月26日修订);
- (9) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(1996年10月29日中华人民共和国主席令第七十七号公布,2018年12月29日修改);
- (10) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年04月29日修正版);
- (11) 《排污许可证申请与核发技术规范 总则》(HJ942-2018);
- (12) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008);
- (13) 《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019);
- (14) 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
- (15) 污水厂接管标准;

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(中华人民共和国生态环境部,公告2018年第9号);
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(中华人民共和国环境保护部国环规环评[2017]4号)。

### 2.3 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定

- (1) 《苏州软石智能装备有限公司新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目环境影响报告表》（江苏新清源环保有限公司，2018年2月）；
- (2) 《关于苏州软石智能装备有限公司新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目环境影响报告表的批复》（常熟市环境保护局，常环建沙[2018]5号，2018年04月13日）。

### 3、项目建设概况

#### 3.1 地理位置及平面布置

本项目位于常熟市沙家浜镇久隆路 19 号，总占地面积 28600m<sup>2</sup>，用地性质为工业用地点。

项目周边现状：项目南侧为常昆花园新区 5 区，东侧为正太纺织及宾兴机电安装的厂房，西侧为沙家浜智能装备产业园，北侧为久隆路，路对面为雅致模块化建筑有限公司。

项目地理位置图见附图 1，项目周围概况图见附图 2，项目平面布置图见图 3。环境敏感保护目标见表 3.1-1。

表 3.1-1 环境敏感保护目标

环境要素	环境保护对象名称	方位	距离 (m)	规模	功能
空气环境	常昆花园	南侧	距离车间 102	约 296 户	(GB3095-2012) 二级标准
地表水环境	尤泾河	东侧	1800	小河	(GB3838-2002) IV 类水质
	南溪路小河	西侧	300	小河	
	小河	东侧	110	小河	
	小河	北侧	386	小河	
声环境	常昆花园	南侧	距离车间 102	约 296 户	(GB3096-2008) 3 类标准
	厂界边界	/	1	/	
生态	沙家浜—昆承湖重要湿地	西侧	1600	/	/
	常熟市生态公益林 (苏嘉杭护路林及两边绿化)	南侧	700	/	

#### 3.2 建设内容

本项目具体建设内容见表 3.2-1。

表 3.2-1 项目实际建设内容与环评批复内容对比情况一览表

名称	环评及批复建设内容	实际建设内容	备注
生产规模及产品方案	年产 25 套纤维智能化生产线	年产 25 套纤维智能化生产线	相符
项目总投资	项目总投资 18000 万元，其中环保投资 185 万元人民币，所占比例 1.03%	项目第一阶段总投资 16800 万元，其中环保投资 150 万元人民币，所占比例 0.89%	本项目第一阶段表面处理工序委外进行，未购置



				抛丸装置、静电喷涂装置
定员与生产制度	新增员工 150 人,年工作 300 天,一班制,8 小时/班。	新增员工 70 人,年工作 300 天,一班制,8 小时/班。		相符
储运工程	原料堆放区	1500m <sup>2</sup>	1500m <sup>2</sup>	相符
	产品堆放区	2000m <sup>2</sup>	2000m <sup>2</sup>	相符
公辅工程	给排水系统	给水 6085t/a, 餐饮废水经隔油池隔油处理后与生活污水一起接管至常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理, 尾水排入尤泾河。	给水 6085t/a, 餐饮废水经隔油池隔油处理后与生活污水一起接管至常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理, 尾水排入尤泾河。	相符
	供柴油	3.6 吨/年 (食堂用)	食堂灶头采用电加热	食堂灶头均采用清洁能源电加热
	供电系统	200 万 kWh/a	190 万 kWh/a	相符
环保工程	项目餐饮废水、生活废水	餐饮废水、生活污水 4860t/a。餐饮废水经隔油池隔油处理后与生活污水一起接管至常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理, 尾水排入尤泾河。	餐饮废水、生活污水 4860t/a。餐饮废水经隔油池隔油处理后与生活污水一起接管至常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理, 尾水排入尤泾河。	相符
	项目生产废气	焊接产生的烟尘经过移动式焊烟净化器净化后在车间内无组织排放;	焊接产生的烟尘经过移动式焊烟净化器净化后在车间内无组织排放。	相符
		抛丸产生的粉尘经设备配套袋式除尘器处理后在车间内无组织排放;	本项目第一阶段表面处理工序委外进行, 不产生抛丸粉尘、喷塑粉尘、固化非甲烷总烃。	表面处理工序委外进行, 不产生抛丸尘、喷塑粉尘、固化非甲烷总烃
		喷塑产生的粉尘经设备配套滤芯过滤后在车间内无组织排放;		
		固化产生的有机废气经集气罩收集, 收集后的废气经活性炭吸附装置吸附处理后经 15 米高排气筒排放;		
	食堂油烟废气经油烟净化器处理, 处理后的油烟排入专用烟道, 至楼顶排放。	食堂油烟废气经油烟净化器处理, 处理后的油烟排入专用烟道, 至楼顶排放。		
噪声治理	减震、隔声, 降低噪声影响	减震、隔声, 降低噪声影响		相符
固废治理	1. 本项目建设有危废暂存场所 10m <sup>2</sup> ; 2. 本项目产生的生活垃圾和沉淀渣收集后由环卫清运; 3. 一般固废: 边角料、废屑、包装废料收集后外卖;	1. 本项目建设有危废暂存场所 56m <sup>2</sup> ; 2. 本项目产生的生活垃圾和沉淀渣收集后由环卫清运; 3. 一般固废: 边角料、废屑、包装废料收集后外卖;		本项目第一阶段表面处理工序委外进行, 不产生固化非甲烷总烃, 不产生

		4.危险废物：废机油、废活性炭委托资质单位处置。	4.危险废物：废机油委托资质单位处置。	废气处理过程产生的废活性炭。
--	--	--------------------------	---------------------	----------------

表 3.2-2 主要设备一览表

序号	名称	数量(台)			备注
		环评量	实际量	变化量	
1	数控车床	6	6	0	/
2	加工中心	2	2	0	/
3	激光切割	1	1	0	/
4	水切割	2	2	0	/
5	机器人焊接系统	8	8	0	/
6	数控折弯机	2	2	0	/
7	数控双动液压机	2	2	0	/
8	数控两辊卷圆机	1	1	0	/
9	抛丸装置	1	0	-1	第一阶段未建设
10	静电喷涂装置	1	0	-1	第一阶段未建设
11	自动剪板装置	1	0	-1	第一阶段未建设
12	装备检测中心	1	1	+1	/
13	等离子切割	0	1	+1	/
14	剪板机	0	1	+1	/
15	数控砖塔冲床	0	1	+1	/
16	行车	0	9	9	/
17	数控线切割	0	1	+1	/
18	电动攻丝机	0	2	+2	/
19	数控锯床	0	1	+1	/
20	电焊机	0	13	+13	/
21	碳弧气刨机	0	1	+1	/
22	摇臂钻	0	1	+1	/
23	数控镗床	0	1	+1	/
24	磨床	0	1	+1	/
25	普通车床	0	1	+1	/

### 3.3 主要原辅材料及燃料

表 3.3-1 原辅材料及燃料消耗情况表

序号	名称	年用量 (t/a)			备注
		环评量	实际用量	变化量	
1	型钢	300 吨/年	300 吨/年	0	/
2	钢管、钢板	200 吨/年	200 吨/年	0	/
3	钢材	100 吨/年	100 吨/年	0	/
4	钢材	500 吨/年	500 吨/年	0	/
5	钢材	100 吨/年	100 吨/年	0	/
6	铝板	10 吨/年	10 吨/年	0	/

7	其它合金钢、有色金属	25 吨/年	25 吨/年	0	/
8	PLC 模块及其它元器件	25 套/年	25 套/年	0	/
9	压力、温度变送器	25 套/年	25 套/年	0	/
10	变频器	25 套/年	25 套/年	0	/
11	其它配套件	25 套/年	25 套/年	0	/
12	焊条	1.41 吨/年	1.41 吨/年	0	/
13	塑粉	10 吨/年	0 吨/年	-10 吨/年	/
14	柴油	3.6 吨/年	0 吨/年	-3.6 吨/年	/

### 3.4 水源及水平衡

本项目废水主要为食堂餐饮废水、人员生活污水。

#### (1) 食堂餐饮废水

本项目餐饮年用水量为 675m<sup>3</sup>/a；排水率以 0.8 计，餐饮废水年排水量为 540m<sup>3</sup>/a，餐饮废水经隔油池预处理后与其他废水接入常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理。

#### (2) 职工生活污水

本项目生活用水量为 5400m<sup>3</sup>/a，排水率以 0.8 计，年排放量为 4320m<sup>3</sup>/a。生活污水接入常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理。

#### (3) 试压循环水

本项目试压时需要消耗一定量的自来水，年补充新鲜水量 10t/a，循环使用，不外排。

本项目餐饮废水经隔油池隔油处理后与生活污水一起接入常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理，尾水排入尤泾河。本项目位于常熟市沙家浜镇久隆路，所在地的纳污管网已接入污水处理厂。

#### 4) 水切割循环水

下料环节有水切割机循环水使用及定期排放，用于水切割机时添加的磨料主要为石榴石、二氧化硅，水切割水经三级沉淀池沉淀后可以循环使用，年损耗水量为 10 吨/年，排污水约 25 吨/年，该排放水经沉淀后水质较好，可作为清下水直接进入清下水管网排放。

本项目水平衡图见图 3.4-1。

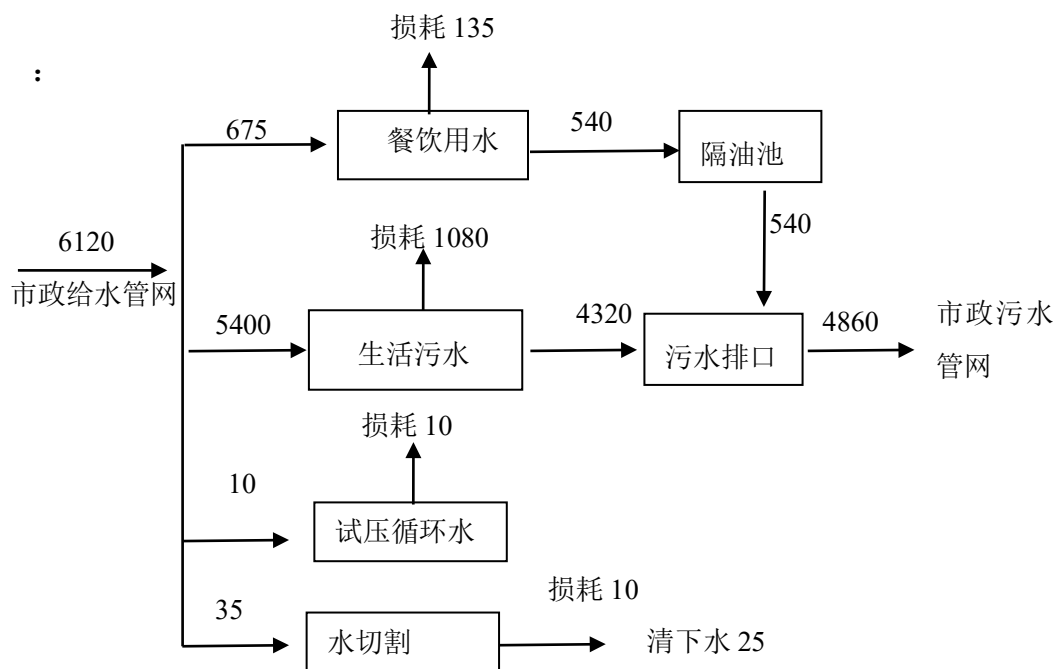


图 3.4-1 本项目水平衡图 (t/a)

### 3.5 生产工艺

本项目装备输出工艺流程及主要产污环节见图 3.5-1。

流程说明：

(1) 切割下料：根据不同产品，将外购原材料按一定尺寸要求，切割成不同形状、不同规格。此工序产生边角料 S1 和噪声 N1。水切割水循环使用，定期排放部分水，该水水质较好，一般做清下水直接排放到清下水管网。循环池年清渣约 2 吨（渣成分主要是：金属切屑渣、石榴石、二氧化硅等）

(2) 粗加工、精加工：将工件加工成设计要求的不同结构、品质和形状，主要工序包括：车削、铣平面、镗孔，磨削等。此工序产生废屑 S2 和噪声 N2。

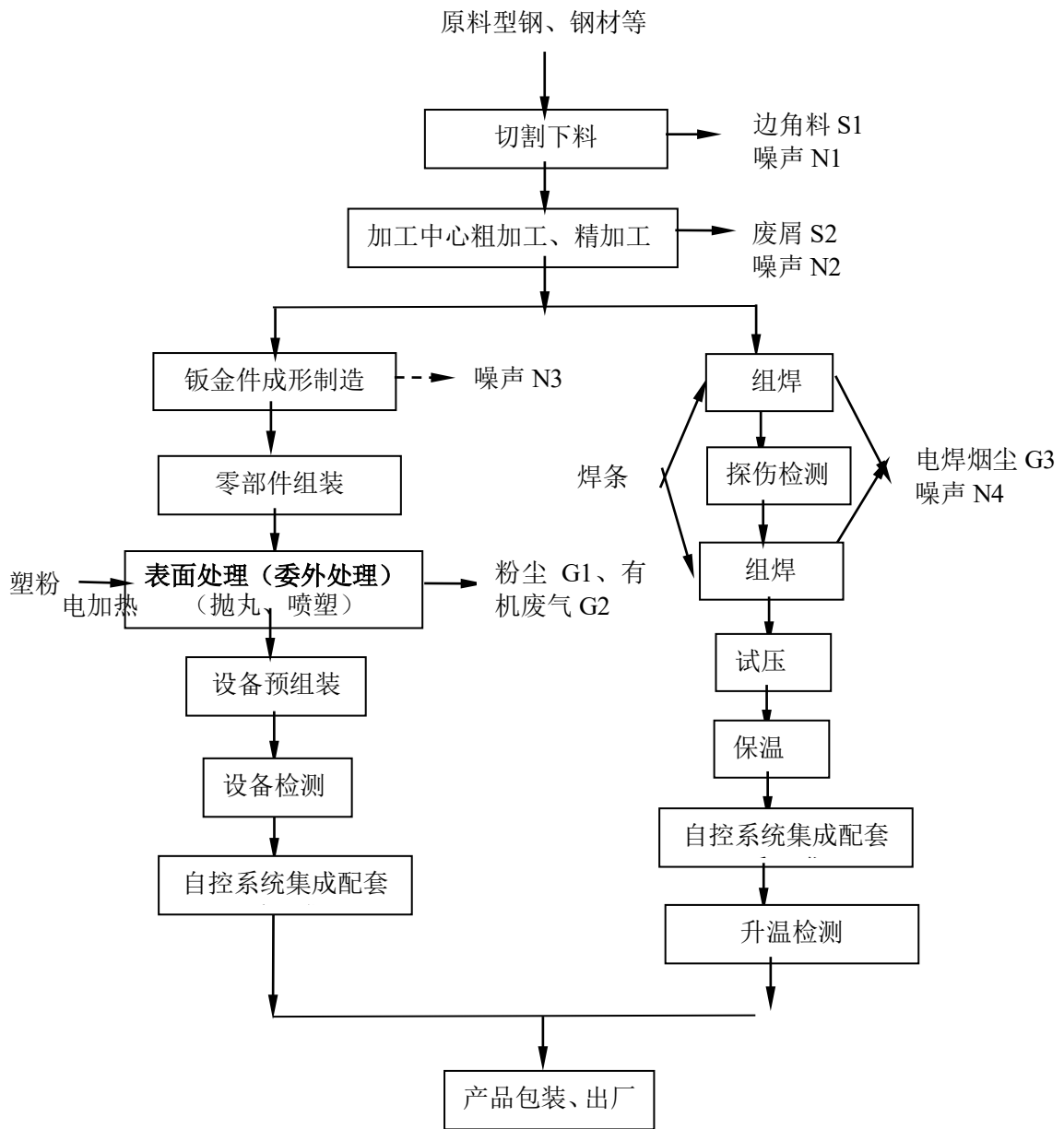


图 3.5-1 装备输出工艺流程及主要产污环节示意图

(3) 组焊：将成形工件按要求焊接为一体，使用主要设备包括：电焊机、氩弧焊机、二氧化碳气体保护焊等。此工序产生电焊烟尘 G3 和噪声 N4。

(4) 钣金制造成形：经过冲压、折弯等工序，使工件成型。此工序产生噪声 N3。

(5) 表面处理：对工件表面进行抛丸、喷塑等处理。喷塑：将塑料粉末经高压静电设备充电，在电场的作用下将塑料粉末喷涂在零件上，经高温（电加热）烘烤，固化塑粉层。此工序产生粉尘 G1 和有机废气 G2。本项目第一阶段抛丸、

喷塑等设备暂未建设，目前表面处理工序均委外处理。

(6) 探伤检测：用超声波无损探伤检测焊缝质量。本工序对环境无影响。

(7) 试压：检测焊缝质量，对环境没有影响，需一定量自来水，可反复使用。

(8) 保温：采购成型隔热材料，填装在设备内部，对环境没有影响。

(9) 升温检测：通过加热介质将装备温度加热至工作状态，在模拟工作状态下对设备进行检验。本工序对环境无影响。

### 3.6 项目变动情况

项目对照《苏州软石智能装备有限公司新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目环境影响报告表》及批复（常环建沙[2018]5号）要求结合苏环办[2015]256号，环境影响变动分析见下表 3.6-1。

表 3.6-1 环境影响变动分析

类别	苏环办[2015]256号	执行情况
性质	1. 主要产品品种发生变化（变少的除外）。	无变化
规模	2. 生产能力增加 30%及以上。	无变化
	3. 配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	无变化
	4. 新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	项目第一阶段新增了 1 台等离子切割、1 台剪板机、1 台数控砖塔冲床、9 台行车、1 台数控线切割、2 台电动攻丝机、1 台数控锯床、13 台电焊机、1 台碳弧气刨机、1 台摇臂钻、1 台数控镗床、1 台普通车床等辅助生产设备，但不新增污染因子或污染物排放量；生产装置规模未增加 30%及以上
地点	5. 项目重新选址。	无变化
	6. 在原厂址内调整（包括总平面图布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	无变化
	7. 防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	无变化

	8. 厂外管线路由调整, 穿越新的环境敏感区; 在现有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环境风险显著增大。	无变化
生产工艺	9. 主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	项目第一阶段暂未购置抛丸装置、静电喷涂装置。表面处理工序日前均委外进行, 未使用塑粉; 食堂灶头原计划采用柴油加热实际建设均采用电加热, 减少了烟气的排放。 其他生产装置类型、主要原辅材料类型基本不变
环境保护措施	10. 污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整, 导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加, 其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	项目第一阶段暂未购置抛丸装置、静电喷涂装置, 也未配置建设相应的抛丸粉尘及喷塑粉尘及固化非甲烷总烃的处理装置, 未使用塑粉, 不产生抛丸粉尘及喷塑粉尘及固化非甲烷总烃, 故颗粒物无组织排放量减少; 食堂灶头原计划采用柴油加热实际建设均采用电加热, 减少了烟气的排放。 总之。项目第一阶段污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等做了调整, 但未导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加, 也无其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。

根据以上分析, 并结合《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》苏环办(2015)256号进行综合分析, 本公司的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施均未发生重大变动, 未构成重大变动。

## 4、环境保护设施

### 4.1 污染物治理/处置设施

#### 4.1.1 废水

##### (1) 食堂餐饮废水

本项目, 餐饮废水年排水量为 540m<sup>3</sup>/a, 餐饮废水经隔油池预处理后与生活污水接入常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理。

##### (2) 职工生活污水

本项目生活污水年排放量为 4320m<sup>3</sup>/a。生活污水接入常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理。

### (3) 试压循环水

本项目试压时需要消耗一定量的自来水，年补充新鲜水量 10t/a，循环使用，不外排。

### 4) 水切割循环水

下料环节有水切割机循环水使用及定期排放，水切割水经三级沉淀池沉淀后循环使用，年损耗水量为 10 吨/年，排污水约 25 吨/年，该排放水经沉淀后水质较好，作为清下水直接进入清下水管网排放。

公司废水治理情况与环评批复情况对比表格如下：

表 4.1-1 公司废水治理情况表

废水类别	环评设计处理情况	实际执行情况	备注
食堂餐饮废水	餐饮废水经隔油池预处理后与其他废水接入常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理。	餐饮废水经隔油池预处理后与其他废水接入常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理。	相符
职工生活污水	生活污水接入常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理。	生活污水接入常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理。	相符
试压循环水	循环使用，不外排。	循环使用，不外排。	相符
水切割循环水	水切割水经三级沉淀池沉淀后可以循环使用，该排放水经沉淀后水质较好，可作为清下水直接进入清下水管网排放。	水切割水经三级沉淀池沉淀后可以循环使用，该排放水经沉淀后水质较好，可作为清下水直接进入清下水管网排放。	相符

## 4.1.2 废气

本项目废气主要为焊接工序产生的电焊烟尘，抛丸工序产生的粉尘，喷塑工序产生的喷塑粉尘，喷塑固化产生的有机废气、食堂油烟废气等。公司废气治理情况与环评批复情况对比表格如下：

表 4.1-2 公司废气治理情况表

废气类别	环评设计处理情况	实际执行情况	备注
电焊烟尘	焊接产生的烟尘经过移动式焊烟净化器净化后在车间内无组织排放	焊接产生的烟尘经过 4 台移动式焊烟净化器净化后在车间内无组织排放	相符
抛丸粉尘	抛丸粉尘经设备配套的布袋除尘器处理后无组织排放	暂未购置抛丸设备及配套的布袋除尘器	项目第一阶段表面处理工序均委外生产，暂未购置抛丸设备及配套的布袋除



			尘器,无抛丸粉尘产生。
喷塑粉尘	喷塑产生的粉尘经设备配套滤芯过滤处理后室内无组织排放	暂未购置静电喷涂装置及配套的滤芯过滤器	项目第一阶段表面处理工序均委外生产,暂未购置静电喷涂装置及配套的滤芯过滤器,无喷塑粉尘产生。
固化非甲烷总烃	固化产生的有机废气经集气罩收集后,通过活性炭吸附装置吸附处理后通过一根15米高排气筒达标排放。	暂未购置静电喷涂装置(含固化)	项目第一阶段表面处理工序均委外生产,暂未购置静电喷涂装置(含固化),无固化非甲烷总烃产生。
食堂油烟废气	油烟废气经油烟净化器处理,处理后的油烟排入专用烟道,至楼顶排放	油烟废气经油烟净化器处理,处理后的油烟排入专用烟道,至楼顶排放	相符

#### 4.1.3 噪声

本次新建项目噪声源于数控车床、加工中心、激光切割等,其噪声源强度约70~85dB(A),企业通过采用合理布局、消声、隔声、减振和绿化降噪的方法降低噪声,可以削减噪声20dB(A)左右。本项目噪声源排放情况详见下表。

表 4.1-3 噪声源及防治措施表

设备名称	数量(台)	噪声源强 dB(A)	防治措施	降噪效果 dB(A)
数控车床	6	85	合理布局、消声、隔声、减振和绿化降噪	20
加工中心	2	80		20
激光切割	1	80		20
水切割	2	80		20
机器人焊接系统	8	75		20
数控折弯机	2	75		20
数控双动液压机	2	80		20
数控两辊卷圆机	1	80		20

#### 4.1.4 固(液)体废物

新建危废暂存场所 56m<sup>2</sup>。

- (1) 生活垃圾:统一收集后委托江苏启华环境科技有限公司处理;
- (2) 一般固废:边角料、废屑、包装废料收集后外卖。
- (3) 危险废物:废机油委托资质单位处置。

项目投产后,固体废物可全部处置,不会对周围环境产生明显影响,也不会造成二次污染。本项目固废产生及处置情况见表 4.1-4。

表 4.1-4 本项目固体废物的转移量以及去向

序号	固废名称	属性	废物代码	环评量(吨/年)	实际产生量(吨/年)	处置情况
1	生活垃圾	生活垃圾	/	45	45	委托江苏启华环境科技有限公司处理
2	边角料、废屑	一般固废	/	100	100	收集后外卖
3	包装废料		/	1	1	
4	水切割沉淀渣		/	2	2	
5	废机油	危险废物	900-249-08	1	1	委托资质单位处置
6	废活性炭		900-039-49	0.5	0	本项目第一阶段未建设固化废气处理设施，无废活性炭产生。
合计		/	/	149.5	149	/

#### 4.1.5 辐射

本项目不使用辐射装置。

#### 4.2 其他环保设施

表 4.2-1 其他设施建设情况

序号	项目	环评及批复内容	实际建设情况
1	危废仓库	新建危废暂存区 15m <sup>2</sup> 。	已新建危废暂存区 56m <sup>2</sup> 。
2	污染物排放口规范化工程	排污口符合“一明显、二合理、三便于”的要求，即环保标志明显，排污口设置合理、排污去向合理，便于采集样品、便于监测计量、便于公众监督管理，按照原国家环保总局制定的《〈环境保护图形标志〉实施细则（试行）》（环监[1996]463号）的规定，对各排污口设立相应的标志牌。	已设置符合要求的环保标志牌。

#### 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目第一阶段实际投资 16800 万元，其中环保投资 150 万元，所占比例 0.89%。项目具体环保投资分布情况见表 4.3-1。

表 4.3-1 工程环保设施投资情况

类别	环保措施	环评投资（万元）	实际投资（万元）	备注
废气	移动式焊烟净化器，加强车间通风	20	20	配置了移动式焊烟净化器及相应通风设施
	抛丸设备配套袋	10	0	本项目第一阶段

	式除尘器设施， 加强车间通风			未建设
	喷塑配套滤芯过 滤设施	10	0	
	固化废气配置值 活性炭吸附装 置、15m高排气 筒	15	0	
	油烟净化器、专 用烟道	15	15	相符
废水	雨污管网建设	25	25	相符
	隔油池建设	15	15	相符
固废	生活垃圾、沉 淀渣、边角料、 废屑、包装废 料，收集后利 用和处置，需 建一个 150m <sup>2</sup> 一般固废临时 堆场	25	25	相符
	需建一个 15m <sup>2</sup> 危废暂存堆场			相符 危废仓库实际建设 面积 56 m <sup>2</sup>
噪声	选用低噪声设 备、隔声、消 声、减震	40	40	相符
事故应急措施		10	10	相符
合计		185	150	/

表 4.3-2 环境保护“三同时”落实情况

类别	污染源	污染物	环评措施	实际建设情况	落实情况
废气	电焊	电焊烟尘	移动式焊烟净化器， 加强车间通风	配置了移动式焊烟 净化器及相应通风 设施	已落实
	抛丸	抛丸粉尘	设备配套袋式除尘器 设施，加强车间通风	本项目第一阶段 未建设	待建设
	喷塑	喷塑粉尘	配套滤芯过滤设施		
	固化	非甲烷总 烃	活性炭吸附装置、 15m 高排气筒		
	食堂	油烟废气	油烟净化器、专用烟 道	堂油烟废气经油烟 净化器处理，处理 后的油烟排入专用 烟道排放	已落实
废水	雨污分流	雨污管网 建设	生活污水接管至常熟 市沙家浜常昆污水处 理有限公司	生活污水接管至常 熟市沙家浜常昆污 水处理有限公司	已落实
	隔油池	隔油池建 设	食堂餐饮废水经隔油 池隔油处理后与生活 污水一起接管至常熟	食堂餐饮废水经隔 油池隔油处理后与 生活污水一起接管	已落实

			市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理	至常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理	
固废	一般固废	生活垃圾、沉淀渣、边角料、废屑、包装废料	收集后利用和处置，需建一个 150m <sup>2</sup> 一般固废临时堆场	收集后利用和处置，已建 150m <sup>2</sup> 一般固废临时堆场	已落实
	危险废物	废机油、废活性炭	收集贮存，委外处理，需建一个 15m <sup>2</sup> 危废暂存堆场	已建一个 56m <sup>2</sup> 危废仓库	已落实
噪声	生产、公辅设备	噪声	选用低噪声设备；隔声、减振、消声；合理布局	选用低噪声设备；隔声、减振、消声；合理布局	已落实
事故应急措施		保证安全通道、节能电器、节水设施和消防措施设备完好运行		保证安全通道、节能电器、节水设施和消防措施设备完好运行	已落实
环境管理（机构、监测能力等）		落实环境管理人员；委托有资质的监测机构监测		已落实环境管理人员；委托有资质的监测机构监测	已落实
清污分流、排污口规范化设置		雨污分流设施，雨水、污水分流排入区域相应管网		雨污分流设施，雨水、污水分流排入区域相应管网	已落实
卫生防护距离设置（以设施或厂界设置，敏感保护目标情况等）		以喷塑车间的产污单元边界为起算点设置 100m 的卫生防护距离，卫生防护距离内不能新建居民、学校等敏感点		规划建设的喷塑车间符合卫生防护距离要求	已落实

## 5、环境影响报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

### 5.1 环境影响报告表主要结论与建议

《苏州软石智能装备有限公司新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目环境影响报告表》中关于本次验收报告项目的主要结论与建议摘录如下：

#### 综合结论：

##### （1）废水

本项目废水主要为食堂餐饮废水和员工生活污水，食堂餐饮废水年排放量 540t/a，职工生活污水年排放量约4320t/a，食堂餐饮废水经隔油池隔油处理后与生活污水一起接管至常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司集中处理，尾水排入尤泾河。

常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司位于东南开发区苏嘉杭高速以南，紧靠尤泾河，占地面积60 亩。采用工艺为前置厌氧段+氧化沟，设计1.7 万吨/天（一

期5000吨/天，二期12000吨/天）的处理能力，废水类型主要为纺织、造纸类工业废水、生活污水，尾水排入尤泾河。设计尾水达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32-2007）和《城镇污水处理厂水污染物排放标准》（GB18918-2002）中表1 的一级A 标准。

常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司目前实际处理废水量10000m<sup>3</sup>/d，尚有7000m<sup>3</sup>/d 的余量，本项目产生的废水量为4860t/a（6.6t/d），因此，常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司完全有能力接受这部分废水。

本项目废水中的各因子浓度均达到污水厂的接管标准，不会对污水厂的正常运行造成不利影响，其水质完全可以满足污水处理厂的要求。

## （2）废气

本项目废气主要为焊接工序产生的电焊烟尘，抛丸工序产生的粉尘，喷塑工序产生的喷塑粉尘，喷塑固化产生的有机废气、食堂油烟和燃烧废气等。

焊接烟尘年产生量约为1.41kg/a，经移动式焊烟净化器（风量500m<sup>3</sup>/h，收集净化效率80%）处理后在车间内无组织排放，无组织排放源强约为0.3kg/a，排放浓度约0.25mg/m<sup>3</sup>。能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 中对无组织排放限值的要求。

抛丸粉尘年产生量约为1.2t/a，经设备配套的布袋除尘器处理后（风量为3000m<sup>3</sup>/h，去除率可以达到98%以上）无组织排放，排放量为0.024t/a，排放浓度为0.334mg/m<sup>3</sup>。能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 中对无组织排放限值的要求（1.0mg/m<sup>3</sup>）。

喷塑粉尘年产生量约0.0504t/a，经设备配套滤芯过滤，过滤收集的塑粉回用于生产，再经配套滤芯过滤处理后无组织排放，风机风量为3000m<sup>3</sup>/h，去除率可以达到99%以上，排放量为0.000504t/a，排放浓度为0.07mg/m<sup>3</sup>。能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2 中对无组织排放限值（粉尘浓度低于1.0mg/m<sup>3</sup>）的要求。

喷塑固化过程中非甲烷总烃产生量为0.038t/a。经烘道末端集气罩（集气罩集气效率为90%，风机风量约为4000m<sup>3</sup>/h）收集后通过活性炭吸附装置（活性炭吸附效率为90%）吸附处理后15米高排气筒排放。非甲烷总烃有组织排放量为0.00342t/a，排放浓度为0.36mg/m<sup>3</sup>，排放速率为0.00144kg/h；未经有效收集的非甲烷总烃为0.0038t/a，能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表

2要求。

食堂油烟废气年产生量为 0.028t/a (0.015kg/h)，经油烟净化器处理，处理后的油烟排入专用烟道，至楼顶排放。本项目食堂设4个灶头，为中型食堂，油烟净化效率 $\geq 75\%$ ，处理后的油烟排放量为 0.007t/a，油烟排放浓度为0.64mg/m<sup>3</sup>，满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中油烟排放要求(2.0mg/m<sup>3</sup>)。

食堂采用轻质柴油做燃料，年耗用3.6吨。本项目燃烧废气排放情况：烟气量：4.32万m<sup>3</sup>；主要大气污染物 NO<sub>2</sub>、SO<sub>2</sub>和烟尘的排放分别为0.032 t/a、0.038 t/a、0.007t/a。无组织排放。以上废气经控制、收集、净化等措施后，可达标排放，对大气环境影响很小，能达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。

### (3) 噪声

本项目生产设备全都安置在厂房内，其中噪声值较高、对环境可能有影响的声源主要有机械加工设备及生产线设备等，噪声值约 70~85dB (A)。

本项目拟采用的噪声治理措施：

(1) 在设备选型时采用低噪音、震动小的设备；

(2) 合理布局车间，在总平面布置中注意将噪声车间与厂界保持足够的距离，使噪声最大限度地随距离自然衰减；

(3) 强噪声设备置于密封室内，房间墙壁做成吸音、隔声墙体，声污染源按照工业设备安装的有关规范；

(4) 布置绿化带，降低厂界环境噪声，厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

本项目在采取隔声、防振以及距离衰减措施后，各噪声值昼间均可满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准要求，项目投产后不会对厂界噪声产生影响，不会改变项目所在地声功能区划。

### (4) 固体废弃物

本项目固废主要为生活垃圾，边角料、废屑，包装废料，废机油，废活性炭等。

职工生活垃圾由常熟市沙家浜镇环卫部门统一收集处理；其余一般工业固废收集后外卖或直接综合利用；危险固废委托江苏康博工业固体废物处置有限公司处理。拟建项目投产后，固体废物可全部处置，不会对周围环境产生明显影响，

也不会造成二次污染。

本项目新建 1 个危险废物暂存间，面积约 15 平方米，暂时存放废机油等危险废物。

综上所述，本项目符合产业政策和当地规划要求。项目设计布局基本合理，采取的污染防治措施可行有效，项目实施后污染物可实现达标排放，项目建设对环境的影响可以接受。因此，从环境保护角度来看，本项目的建设是可行的。

## 5.2 审批部门审批决定

表 5.2-1 常环建沙[2018]5 号批文执行情况表

序号	批复	执行情况
1	本项目（项目代码：2017-320581-35-03-558518）名称及建设内容：新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目。年产 25 套纤维智能化生产线。	本项目为新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目。第一阶段建成产能为：年产 25 套纤维智能化生产线。无变化。
2	本项目建设地点：常熟市沙家浜镇久隆路南侧	本项目建设地点：常熟市沙家浜镇久隆路 19 号。无变化。
4	本项目应按环评报告所述，规范建设各类污染治理设施，认真落实各项污染防治措施，各项污染物的排放应达到环评报告设定标准要求。涉及安全生产、消防等须经相关部门要求批准后方可生产经营。	本项目已规范建设各类污染治理设施，认真落实各项污染防治措施，各项污染物均达标排放。
5	该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、生态破坏的措施发生重大变化，建设单位应重新报批环境影响评价文件。环境影响评价文件自批准之日起超过 5 年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。	本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、生态破坏的措施未发生重大变化。环境影响评价文件于 2018 年获得批准，未超过 5 年。

## 6、验收执行标准

根据《苏州软石智能装备有限公司新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目环境影响报告表》及《关于苏州软石智能装备有限公司新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目环境影响报告表的批复》（常熟市环境保护局，常环建沙[2018]5号，2018年4月13日）确定本次第一阶段竣工验收评价标准如下：

### 6.1 废水排放标准

本项目废水主要为食堂餐饮废水、人员生活污水。生活污水执行污水厂排放标准。

表 6.1-1 废污水排放标准限值表

排放口名称	执行标准	取值表号 标准级别	指标	标准限值	单位
项目 厂排口	污水处理厂接管标准	—	pH	6~9	无量纲
			COD	500	mg/L
			SS	400	mg/L
			氨氮	35	mg/L
			总磷	8	mg/L
			动植物油	100	mg/L

### 6.2 废气排放标准

本项目第一阶段未建设喷塑车间，表面处理目前均委外处理，故目前生产过程不涉及抛丸粉尘、喷塑粉尘及固化非甲烷总烃的产生和有组织排放，颗粒物无组织排放执行大气污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值，具体见表 6.2-1。食堂油烟废气执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中油烟排放要求，具体见表 6.2-2。

表 6.2-1 大气污染物排放标准

染物	执行标准	最高允许 排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
			排气 筒 m	速率 kg/h	监控点	浓度 mg/m <sup>3</sup>
颗粒物	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	/	/	/	/	1.0

表 6.2-2 《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	2.0		
净化设施最低去除效率 (%)	60	75	85



### 6.3 噪声排放标准

噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的3类标准。噪声排放标准具体见下表。

表 6.3-1 噪声排放标准限值

标准	噪声限值 dB(A)	
	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类	65	55

### 6.4 固体废物贮存控制标准

固体废物严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》，一般固废贮存及处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的要求。危险废物在厂内储放执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中相关标准。

## 7、验收监测内容

### 7.1 环境保护设施调试运行效果

通过对各类污染物排放及各类污染治理设施处理效率的监测，来说明环境保护设施调试运行效果，具体监测内容如下：

#### 7.1.1 验收监测内容

本项目验收内容包括环评批复内容验收，建设工程内容验收，三同时环保设施验收，环保管理要求验收。根据《苏州软石智能装备有限公司新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目环境影响报告表》和现场踏勘、资料查阅、确定本次验收监测内容，详见表 7.1-1、7.1-2、7.1-3。

表 7.1-1 无组织废气验收监测内容

监测类别	监测点位名称及编号	治理方式	监测项目	监测频次
无组织废气	厂界 G1、G2、G3	/	颗粒物	监测 2 天，每天监测 4 次

表 7.1-2 厂界环境噪声验收监测内容

监测类别	监测点位	监测项目	监测频次
噪声	东厂界外 1 米 N1	连续等效(A)声级	监测 2 天，每天昼夜间监测 1 次
	南厂界外 1 米 N2		
	西厂界外 1 米 N3		
	北厂界外 1 米 N4		

表 7.1-3 废水验收监测内容

监测类别	监测点位	监测因子	监测频次
生活废水	污水接管口	pH、COD、SS、氨氮、总磷、动植物油	监测 2 天，每天监测 4 次

由于本项目食堂安装的烟罩式油烟净化器（型号 DEE-YJ-3.0）通过了中国环境保护产品认证，经其处理的食堂油烟废气能稳定达标排放。本次验收不再另行监测。

### 7.1.2 验收监测点位

本项目厂界噪声及无组织废气监测点位示意图见图 7.1-1 及图 7.1-2。

监测日期：2021 年 03 月 24 日、03 月 25 日

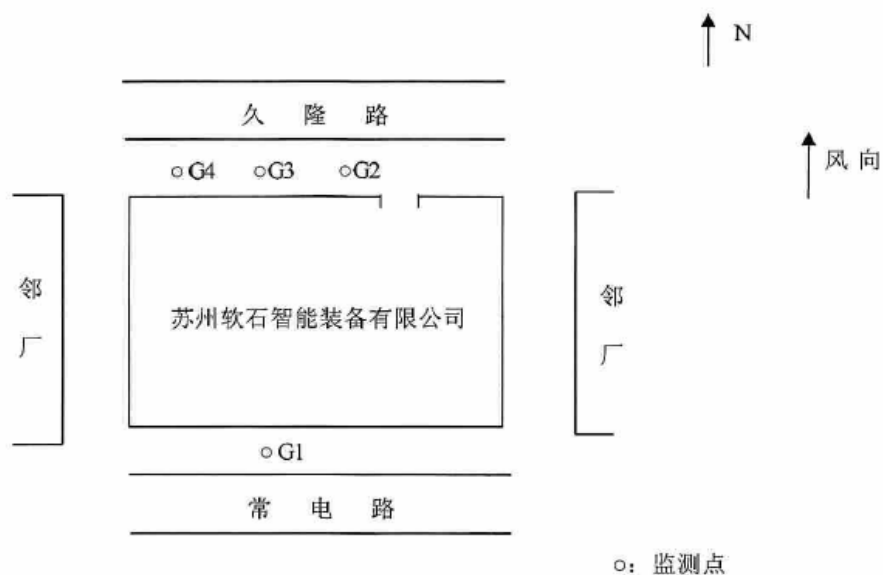


图 7.1-1 本项目无组织废气监测点位示意图

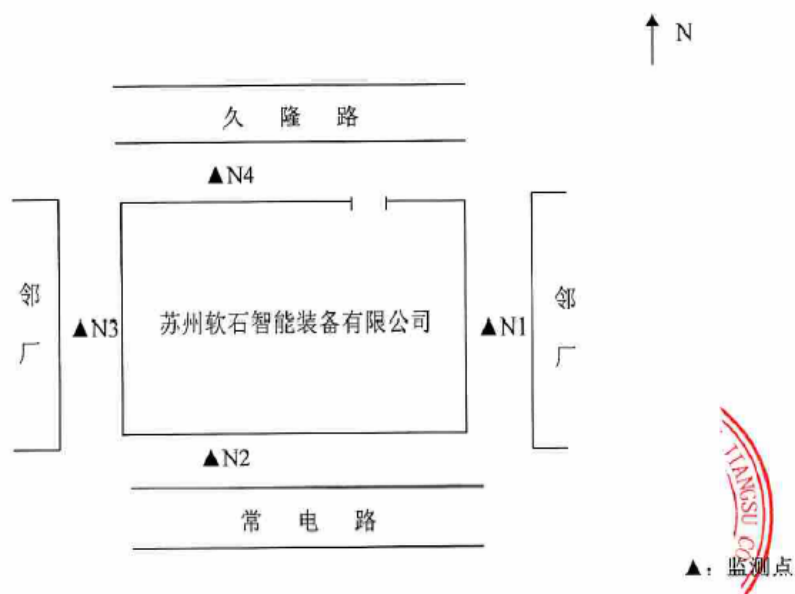


图 7.1-2 本项目厂界噪声监测点位示意图

## 8、质量保证和质量控制

### 8.1 监测分析方法

本项目废气、废水、噪声监测分析方法见表 8.1-1。

表 8.1-1 监测分析方法

检测类别	项目	检测依据
废气 (无组织)	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单
废水	Ph 值	水质 PH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989
	氨氮	水质 氨氮的测定 HJ535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 GB/T11893-1989
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

### 8.2 监测仪器

本项目涉及的监测/分析仪器详见下表 8.2-1。

表 8.2-1 监测/分析仪器

仪器编号	规格型号	设备名称	校准检定情况
IE029-20	AWA6228	噪声分析仪	检定合格
IE015-14	ME204/02	电子分析天平	检定合格
IE080	HSM-150	恒温恒湿箱	检定合格
IF017-16,24,25,30	2050	空气/智能 TSP 综合采样器	检定合格

IE013-18	PH-100	笔式 PH 计	检定合格
IE014-09	ME204/02	电子分析天平	检定合格
IE011-23	GZX-9146MBE	电热鼓风干燥箱	检定合格
IE005	UV2800	紫外-可见光光度计	检定合格
IE004-02	JLBG-125U	红外分光测油仪	检定合格

### 8.3 人员能力

项目验收监测单位为谱尼测试集团江苏有限公司。参加本次竣工验收监测现场采样负责人、项目负责人及报告编制人员，均经培训合格后并持证上岗。

### 8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均满足《环境水质监测质量保证手册》（第四版）等的要求进行。检测方法满足检出限的要求。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程采用空白试验及平行双样测定等质控措施。

### 8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

无组织废气验收监测质量控制与质量保证按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30~70%之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。

验收监测中及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求；合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）分析方法；监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术总负责人审定。滤筒进行 10%空白实验。

- A、两次测试废气流量相对误差不得超过 20%。
- B、进现场前相关检测部门对所有测试仪器进行校验。
- C、监测人员持证上岗，严格按照有关规范进行现场测试。
- D、监测期间生产设备负荷达到设计负荷的 75%以上。

## 8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

厂界噪声监测期间 2021 年 03 月 24 日天气多云，昼间风速为 2.3 米/秒；夜间风速为 2.1 米/秒；2021 年 03 月 25 日天气晴，昼间风速为 2.1 米/秒；夜间风速为 2.4 米/秒；符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）所要求的气候条件（风速小于 5.0 米/秒）。

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差小于 0.5dB 测量结果有效。

## 9、验收监测结果

### 9.1 生产工况

验收监测期间（2021年03月24日、03月25日）该公司正常生产，各项环保治理设施均运转正常，监测期间生产情况见表9.1-1。

表9.1-1 生产工况汇总表

日期	主要产品名称	当天产品日生产量	年工作时间(天*小时)	折算年产量	设计生产能力	运行负荷(%)
2021-03-24	纤维智能化生产线	0.075 套	300*8	22.5 套	25 套	90
2021-03-25	纤维智能化生产线	0.0771 套	300*8	23.13 套	25 套	92.52

### 9.2 环保设施调试运行效果

#### 9.2.1 污染物排放及环保设施处理效率监测结果

##### 9.2.1.1 废水

2021年03月24日、03月25日，谱尼测试集团江苏有限公司对本项目生活污水进行监测，具体监测结果见表9.2-1。

表9.2-1 废水监测结果表

监测点位	监测项目	监测日期	监测结果					限值	是否达标
			第1次	第2次	第3次	第4次	均值或范围		
生活污水接管排放口	PH	2021-03-24	6.67	6.88	6.58	6.69	6.58~6.88	6~9	达标
	悬浮物		38	48	43	47	44	400	达标
	化学需氧量		116	75	81	86	90	500	达标
	氨氮		19.6	22.3	15.8	6.51	16.05	35	达标
	总磷		3.28	3.78	2.67	1.27	2.75	8	达标
	动植物油		<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	100	达标
生活污水接管排放口	PH	2021-03-25	6.92	6.71	6.42	6.74	6.42~6.92	6~9	达标
	悬浮物		30	29	39	34	33	400	达标
	化学需氧量		94	79	90	87	87.5	500	达标
	氨氮		14.6	13.5	12.4	11.3	12.95	35	达标
	总磷		1.84	1.70	1.74	1.11	1.60	8	达标
	动植物油		<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	100	达标

验收监测期间，本项目生活污水达到常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司接管标准限值。

##### 9.2.1.2 废气

2021年03月24日、03月25日谱尼测试集团江苏有限公司对本项目废气进

行监测，具体废气监测结果见表 9.2-2。

表 9.2-2 无组织排放废气监测结果表

监测因子	点位	第一次	第二次	第三次	第四次	最大值	限值	是否达标
颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> ) 2021-03-24	G1	0.050	0.050	0.067	0.050	0.067	1	达标
	G2	0.133	0.117	0.117	0.133	0.133	1	达标
	G3	0.150	0.100	0.134	0.100	0.150	1	达标
	G4	0.117	0.100	0.100	0.150	0.150	1	达标
颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> ) 2021-03-25	G1	0.050	0.067	0.067	0.050	0.067	1	达标
	G2	0.133	0.100	0.100	0.133	0.133	1	达标
	G3	0.150	0.133	0.150	0.117	0.150	1	达标
	G4	0.100	0.100	0.133	0.150	0.150	1	达标

验收监测期间，本项目无组织监控点颗粒物的排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值的要求。

### 9.2.1.3 厂界噪声

2021 年 03 月 24 日、3 月 25 日，谱尼测试集团江苏有限公司对本项目设备正常运行时噪声进行监测，具体监测结果见表 9.2-3。

表 9.2-3 厂界环境噪声监测结果

测点序号	测点位置	等效声级 单位: dB(A)			
		2021-03-24		2021-03-25	
		昼间	夜间	昼间	夜间
N1	东厂界外 1 米	53	47	56	48
N2	南厂界外 1 米	54	44	54	48
N3	西厂界外 1 米	52	46	54	47
N4	北厂界外 1 米	52	52	54	48
标准值 (3 类)		65	55	65	55
是否达标		达标	达标	达标	达标
监测期间气象条件	2021 年 03 月 24 日，多云，昼间风速 2.3m/s，夜间风速 2.1m/s； 2021 年 03 月 25 日，晴，昼间风速 2.1m/s，夜间风速 2.4m/s。				



验收监测期间，该公司东、南、西、北厂界昼间环境噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准的限值要求。

## 10、结论与建议

### 10.1 工程基本情况和环保执行情况

“苏州软石智能装备有限公司新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目”建设地点位于常熟市沙家浜镇久隆路19号。项目投资总概算为18000万元，其中环保投资总概算185万元，占投资总概算的1.03%；项目实际总投资16800万元，其中环保投资为150万元，占投资总的0.89%。

本项目环境影响报告表及批复等环境保护审批手续齐全。项目排放的废气、废水、噪声及固体废物所配套的环保设施、措施已按照项目环境影响报告表及其批复的要求落实到位。

### 10.2 污染物排放监测结果

2021年03月24、25日，公司委托谱尼测试集团江苏有限公司组织专业技术人员对“苏州软石智能装备有限公司新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目”第一阶段进行了验收监测。验收监测期间的生产负荷均大于75%，满足竣工验收监测对工况条件的要求。

#### 10.2.1 废水验收监测结论

验收监测期间，本项目生活废水达到常熟市沙家浜常昆污水处理有限公司接管标准。

#### 10.2.2 废气验收监测结论

验收监测期间，本项目无组织监控点颗粒物的排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准限值的要求。

#### 10.2.3 噪声验收监测结论

验收监测期间，该公司东、南、西、北厂界昼间环境噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准的限值要求。

#### 10.2.4 固废

危废暂存场所56平方米；本项目产生的生活垃圾委托江苏启华环境科技有

限公司处理清运；其余一般工业固废收集后外卖或直接综合利用；危险废物：废机油委托有资质单位处理。

### 10.3 卫生防护距离

经核查，该卫生防护距离内无居民区等环境敏感点。

### 10.4 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照情况

本项目对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条“建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见”所列的九条不得通过情形，列表见表 10.4-1：

表 10.4-1 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照表

不符合验收合格意见的情形	项目执行情况
(一)未按环境影响报告表及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；	已按要求落实。
(二)污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；	本项目污染物排放均达到批复标准的限值要求。公司第一阶段未建设喷塑车间，对照《固定污染源排污许可分类管理名录》，排污许可实施登记管理，可不对污染物排放总量控制指标进行考核。
(三)环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；	本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治、防止生态破坏的措施未发生重大变动。
(四)建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；	本项目建设过程中未造成重大环境污染。
(五)纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；	本项目已取得固定污染源排污登记回执，备案号为：91320581MA1Q19EW3R001Z。
(六)分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；	本项目分二批建设；目前第一阶段环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力能满足其相应主体工程需要。
(七)建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；	本项目未违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚。
(八)验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；	本验收报告基础资料来源于环评及客户提供的其他资料；基础资料数据无明显不实，内容不存在重大缺项、遗漏。根据监测当日生产工况及监测数据得出监测结论。
(九)其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。	本项目不涉及。

综上：本项目不存在上述九条验收意见不得通过情形。

## 10.5 总结论

苏州软石智能装备有限公司新建短纤高速纺智能化成套装备制造项目第一阶段建设执行了国家环境保护“三同时”的要求，各项环保设施运行正常，废气、废水排放以及厂界噪声排放均达相应排放标准，各类固体废物均得到妥善处置。对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本项目第一阶段不在验收不合格的九项情形之列，项目第一阶段符合验收要求。根据监测当日生产工况及监测数据得出以上结论。

## 10.6 建议

(1)建设单位应认真贯彻执行有关建设项目环境保护管理文件的精神，建立健全各项环保规章制度，严格执行“三同时”。

(2)加强生产设施及防治措施运行，定期对污染防治设施进行保养检修，加强管理，严禁跑冒滴漏，确保各类污染物长期稳定达标排放。

(3)建设单位必须建立完善的安全生产管理系统和安全监控系统，落实各项事故防范措施及应急措施，杜绝事故废水未经处理进入周围水体中。

(4)加强固体废物的管理，对固体废物的去向及利用途径进行跟踪管理，杜绝二次污染及污染转移。

(5)卫生防护距离范围内不得新建居民点及其它环境敏感目标。

(6)建设项目应与周围企业建立区域应急机制，制定区域应急预案。

## **附件**

附件 1——验收登记表

附件 2——验收检测报告

附件 3——土地使用证明

附件 4——项目环境影响报告表批复

附件 5——营业执照

附件 5——不动产证及房屋租赁合同

附件 6——污水接管协议

附件 7——危废处置合同

附件 8——生活垃圾委托处理协议

附件 9——排污登记回执

附件 10——主要设备一览表

附件 11——原辅材料及燃料消耗情况表

附件 12——验收工况表

附件 13——实验室资质认定证书

## **附图**

附图 1——项目地理位置图

附图 2——项目周围概况图

附图 3——项目平面布置图